

Сравнительный анализ технологических решений Америки и Европы в процессе конвейерной мойки автомобилей.

[AVIK Enterprises @ K. Anfilatov](#)

Имея обширный опыт и знания, а также ежедневно отвечая на многочисленные вопросы и запросы, приглашаю обратить внимание на самые важные, на мой взгляд, моменты построения автомоечного комплекса туннельного типа.

Проанализируем Американский подход к построению автомойки на примере оборудования мирового лидера в производстве автомоечного оборудования с 1966 года - компании **PECO CARWASH** (США). Сравнить ЕГО буду с европейскими аналогами - производителями автоматических комплексов в Европе (WashTec, Tammermatic, Christ).

Конструкции PECO будут показаны справа, Европа - слева.



Предлагаю начать с рассмотрения узла, определяющего название технологии мойки - КОНВЕЙЕР.

Конвейер PECO представляет собой конструкцию, во многом отличающуюся от конвейеров европейских производителей:

1. У PECO Одна рабочая цепь - для устранения проблемы неравномерного износа звеньев цепей у европейцев, приводящей к остановке всей моеющей линии.
2. Автоматическое натяжное устройство цепи - нет аналога у европейцев (у европейцев натяжение делается вручную, с остановкой моеющей линии).
3. Выдача толкающих роликов "по запросу" - нет аналога у европейских производителей (у европейцев автомобиль, въезжающий на конвейер по разрешающему сигналу, тут же уносится линией - Это создает проблемы у неопытных водителей). При этом автомобиль может стоять на работающем конвейере PECO необходимое, для различных манипуляций, время.
4. В "холостом" состоянии ролик блок движется внутри конвейера по выложенному пластиком желобу - нет аналога у европейских производителей. Это защищает рабочие поверхности роликвого блока от преждевременного износа.



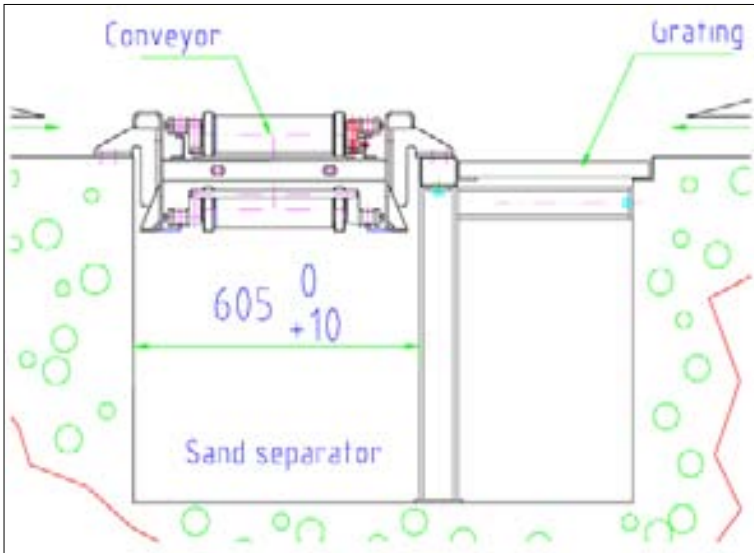
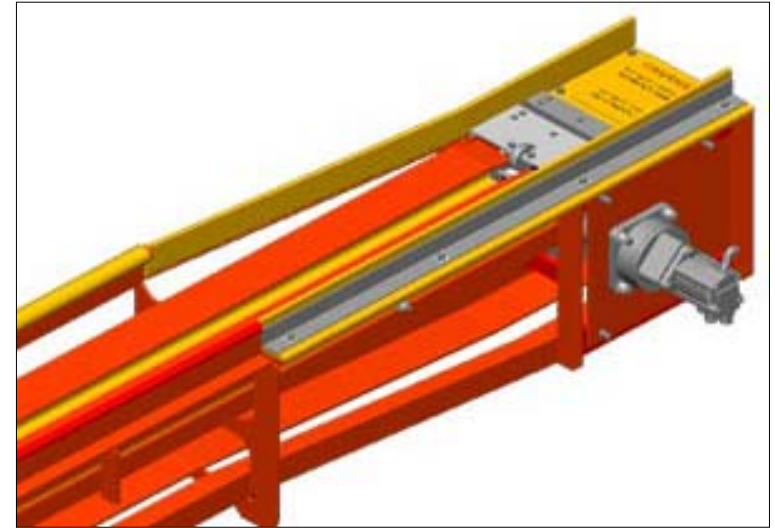
5. Шести-роликовый толкающий блок с патентованным расположением высокопрочных пластиковых роликов - у европейских производителей одна перемычка между цепями из стали. Это позволяет конвейеру PECO мягко и надежно подхватывать также и тяжелые внедорожники, вызывающие проблемы на европейских конвейерах.

6. Роликовый отбойник с левой стороны конвейера для защиты резины колес от повреждений - нет аналога у европейских производителей.

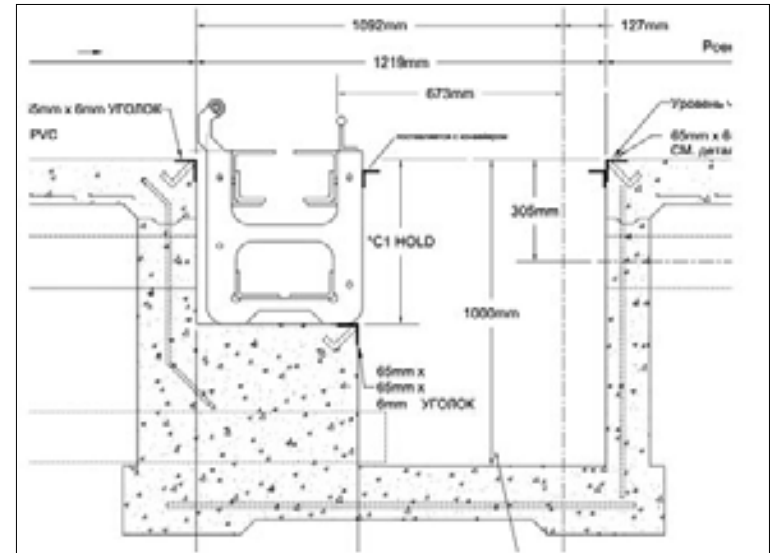
7. В первой секции конвейера, перед выдачей ролика вверх, роликовый блок оmyвается водой из форсунок, смонтированных внутри конвейерной секции - нет аналога у европейских производителей. Это очищает роликовый блок от грязи, сохраняя привлекательный внешний вид, и защищает рабочие поверхности от преждевременного износа.



8. У PECO Гидравлический мотор для приведения конвейера в движение - электромотор у европейских производителей. Кроме электробезопасности, надежности и бесшумности технологической линии, применение гидроприводов дает несравненную плавность хода, безопасность от перегрузок и возможность плавной регулировки скорости движения линии без потери тянущей мощности.



9. Ну и наконец, рассмотрим особенности монтажа конвейеров: у PECO конвейер опирается нижней частью на горизонтальную поверхность приямка - европейский агрегат "вывешивается" на специально монтируемые опорные конструкции...



Цикл бесконтактной мойки.

Реализация первого этапа обслуживания автомобиля на мощных линиях PECO также отличается коренным образом от принятого в Европе:

- если у европейских производителей этим занимается напичканная электроникой и электроприводами подвижная арка с форсунками, выдающая на выходе максимум 8 600 л/час воды, то на нашей линии мы предлагаем установить стационарную конструкцию с патентованными вращающимися форсунками с прокачкой **до 60 000 литров воды в час!!!**

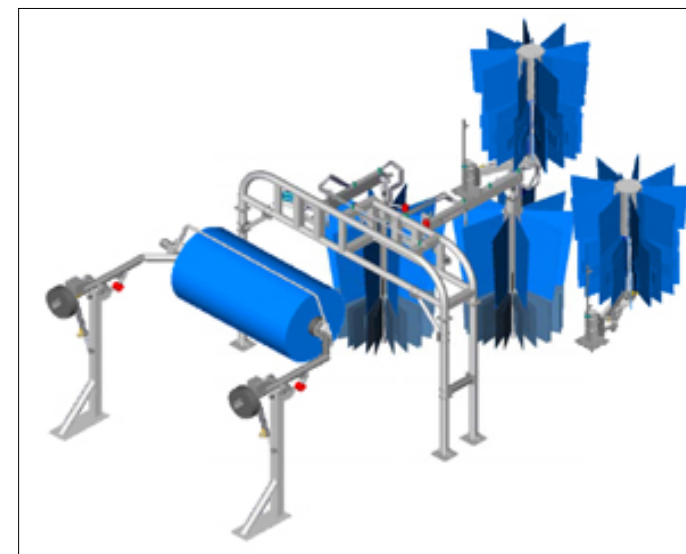
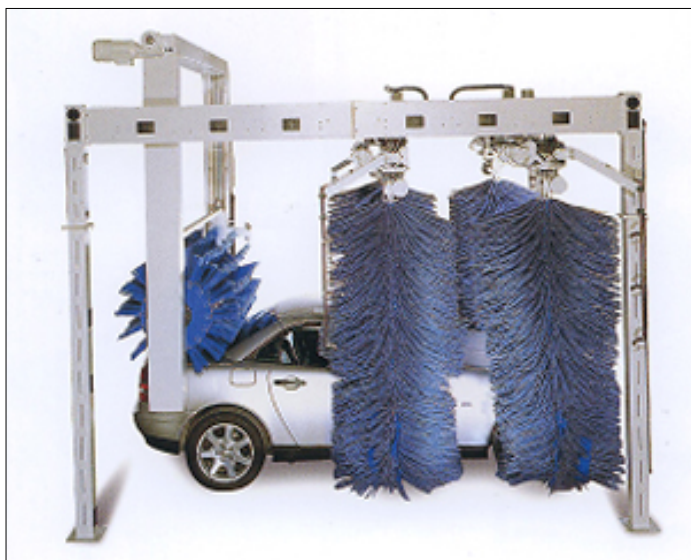
Отсутствие электроприводов в нашей конструкции дает дополнительный запас надежности нашей системе мойки. Также в комплекте поставки предусмотрена и система рециркуляции для подачи необходимого количества воды для работы комплекса.



Блок щеточной мойки.

Рассмотрим не менее важный этап технологии мойки - блок контактной мойки:

1. Материал рабочих щеток: у PECO текстиль - у европейских производителей пластиковая леска (текстиль- опционально). Мягкое и бережное обслуживание на долгое время. Применение постоянного обмыва ворса исключает засорение материала грязью.
2. Материал несущих и подвижных конструкций: PECO - это нержавейка с гарантированным сроком службы не менее 12 лет - у европейских производителей это окрашенная сталь. Повсеместное применение полированной нержавейки сохраняет привлекательный вид оборудования на долгие годы, исключая эксплуатационные расходы на поддержание внешнего вида.





3. Гидравлические моторы для привода щеток у PECO - обеспечивают безопасность и надежность вращения в отличие от Европейских систем, где Приводы вращения щеток, огибание контура автомобиля осуществляются с использованием электромоторов, редукторов и эн-ного количества сенсоров, что не может не сказаться на цене и надежности.

4. Оригинальность дизайна автомойки компании PECO признается в мире. Данные конструкции позволят осуществить желаемое "шоу", которое не стыдно показывать клиентам. Это также позволяет наращивать поток клиентов на автомоечный комплекс.

5. Использование в качестве несущих конструкций комплекса нержавеющей стали позволяет Владельцу станции надолго забыть про проблемы с поддержанием подобного



внешнего вида системы.

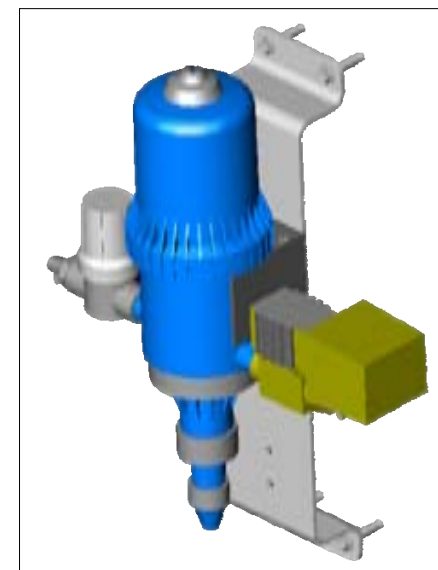
6. Не имеющая аналога у европейских производителей - процедура нанесения и обработки кузова трехцветной полиролью - повышает доходность комплекса от предоставления дополнительной услуги.

Конструкция узлов и механизмов текстильно-щеточного блока от PECO реализована таким образом, что даже в случае обездвиживания оборудования - клиентский автомобиль может безопасно выехать из комплекса (в отличие от европейского блока, надежно преграждающего дорогу на волю).

Рассмотрим далее еще несколько моментов построения систем автомоечного комплекса:



7. Применение прецизионных дозирующих устройств фирмой PECO позволяет владельцу комплекса гибко реагировать на степень загрязненности въезжающих автомобилей в соответствии с сезоном погоды и поэкспериментировать с применяемой химией, в отличие от упрощенных Инжекторных смесителей европейских производителей (Регулирование концентрации подмеса химии производится без остановки процесса мойки).





8. Применение современных материалов и технологии производства у PECO – это гарантия практичности конструкций и удобства их обслуживания. (Конструкция аппликатора моющего шампуня на колеса, например, позволяет производить регулировку и даже замену форсунок без инструмента....)

Блок воздушной сушки.

И наконец рассмотрим завершающую стадию технологии автоматической мойки автомобилей - сушку кузова.

И здесь можно увидеть особенности подхода PECO:

1. Стационарно стоящие конструкции с закрепленными вентиляторами позволяют использовать более мощные моторы для создания высокого напора воздуха. У европейских производителей - подвижная арка с обилием датчиков и электроприводов, допускающих ошибки при обработке автомобилей с навесными элементами или неубирающимися антеннами.

2. Применение высоконапорной вентиляторной улитки из пластика, в паре с крыльчаткой из нержавеющей стали, позволяет PECO добиться хороших результатов сушки при минимальном уровне шума от потока воздуха.

Конструкция блока сушки от PECO реализована таким образом, что даже в случае обездвиживания оборудования - клиентский автомобиль может безопасно выехать из комплекса (в отличие от европейского блока, надежно преграждающего дорогу на волю).



Таким образом, предлагаемые нами линии автоматической мойки автомобилей обеспечивают Вам выполнение высоких требования, предъявляемых в настоящее время к помывке автомобилей как бесконтактным, так и гибридным, и текстильно-щеточным способом. А также расширяют меню услуг предлагаемых Вашим клиентам, увеличивая привлекательность Вашего Бизнеса !

[AVIK Enterprises ®](http://www.avidenterprises.ru)

[K. Anfilatov](mailto:K.Anfilatov)

www.avidenterprises.ru

