

"АВИК Интерпрайзес"  
Москва, Алтуфьевское ш. 31а  
стр. 1-5



моб. (926) 231-6573  
[KAnfilatov@avidenterprises.ru](mailto:KAnfilatov@avidenterprises.ru)  
[www.avidenterprises.ru](http://www.avidenterprises.ru)

## ПРОЕКТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

### *ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЕЧНОЙ СТАНЦИИ Бесконтактного ТИПА ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ*



Москва  
2007 г.

## Введение.

Ключевыми аспектами строительства профессиональной моечной станции является получение стабильно высокого качества помывки автомобиля с использованием новых технологий в области мойки легковых автомобилей, которые направлены на увеличение производительности в сочетании с повышенным качеством оказываемых услуг.

Данным проектом предлагается построить автоматическую моечную станцию бесконтактного типа **с пиковой проходимостью до 50 автомобилей в час** и возможностью предоставления комплекса дополнительных услуг по обслуживанию кузова легкового автомобиля.

Перечень предлагаемых услуг:

- автоматическая бесконтактная мойка кузова автомобиля, колес и колесных арок с использованием хим.составов, растворяющих дорожную пленку.
- автоматическая сушка кузова с использованием сушащего реагента и вентиляторов обдува.

## Этапы проекта.

Данный проект предполагает строительство нового или реконструкцию подходящего здания.

Площадь помещения технологической линии – 30.0x5.5 м<sup>2</sup>, с высотой потолка в зоне проезда не менее 4.0 м.

Площадь помещения для размещения оборудования – 30 м<sup>2</sup>.

Применение панорамного остекления на фасаде, вместе с использованием дополнительных неоновых подсветок оборудования, позволит дополнительно увеличить привлекательность моечного комплекса для потребителя и обеспечит узнаваемость комплекса.

Техническое задание к площадке под строительство:

- наличие подъездных путей и места для стоянки клиентов
- наличие подводов магистралей:
  - электроснабжения - 380 В, 3 фазы
  - водопровода - 2", 0.3-0.4 МПа
  - теплоснабжения и канализации для жизнедеятельности комплекса.

По результатам проведенного маркетингового исследования максимально обеспечить заданные параметры по проходимости и надежности комплекса позволяет - оборудование американской компании **Peco, Inc.**

Website address: [www.pecocarwash.com](http://www.pecocarwash.com) известной на рынке производителей промышленных автоматических моек с 1965 года.

Поставку и монтаж оборудования, с последующим обслуживанием для обеспечения непрерывности процесса, предлагается производить силами эксклюзивного поставщика - фирмы «АВИК Интерпрайзес».

## Технология чистоты от PECO CAR WASH .

Автоматический моечный комплекс конвейерного типа с арками высокого давления на въезде, контактной мойкой с дополнительно установленными бережными щетками полировки кузова.

Комплект предлагаемого оборудования включает следующие устройства:

- конвейер скрытого типа с подхватом автомобиля под заднее колесо.
- комплект арок нанесения химических составов в комплекте с подающими помпами и дозаторами.
- комплект арок высокого давления мойки кузова с повышающими насосами.
- блок вентиляторов для сушки автомобиля.
- шкаф управления комплексом с пускателями и автоматами
- блок управления комплексом с ЦПУ.



Данный комплекс позволяет обслуживать автомобили с высотой до 2.28 м и шириной до 2.28 м , длина автомобиля определяется автоматически на въезде и определяет длительности срабатывания исполнительных устройств.

Комплекс полностью собирается и тестируется на заводе-изготовителе в Соединенных Штатах Америки, после чего упаковывается и контейнером отправляется на адрес строительной площадки нового моечного комбината.

**Арка предварительной обработки.** Конструкция из трубы из стали (спец. Покрытие Perfect) диаметром 83 мм, с закрепленной на ней системой подачи химического раствора для предварительного намачивания и растворения поверхностных пленок и грязи. Создает на поверхности кузова активную пленку, начинающую процесс размачивания и удаления загрязнений.

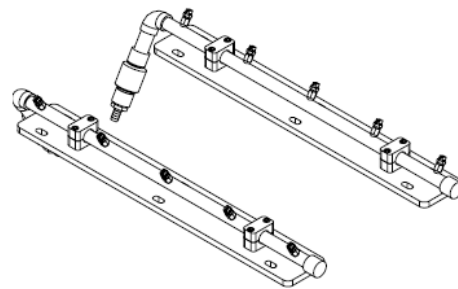
Поставляется с системой подачи и дозирования кислотного растворителя. Для равномерного нанесения моющего средства на автомобиль используется 9 форсунок.



**Арка второго цикла обработки.** Конструкция из трубы из стали (спец. Покрытие Perfect) диаметром 83 мм, с закрепленной на ней системой подачи химического раствора для растворения поверхностных пленок и грязи. Создает на поверхности кузова активную пленку, продолжающую процесс размачивания и удаления загрязнений.

Поставляется с системой подачи и дозирования щелочного растворителя. Для равномерного нанесения моющего средства на автомобиль используется 9 форсунок.

**Напольная система намыливания бамперов** следит за расположением автомобиля. При приближении переднего бампера активируется ряд форсунок, отвечающий за него, и отключается при пересечении их автомобилем. При проезде заднего бампера включается второй ряд форсунок, опрыскивает его и выключается после временной задержки. Конструкция из нержавеющей стали.



**Напольная система намыливания колес и дисков** активируется проезжающим колесом и наносит растворитель строго по назначению. Конструкция из нержавеющей стали.

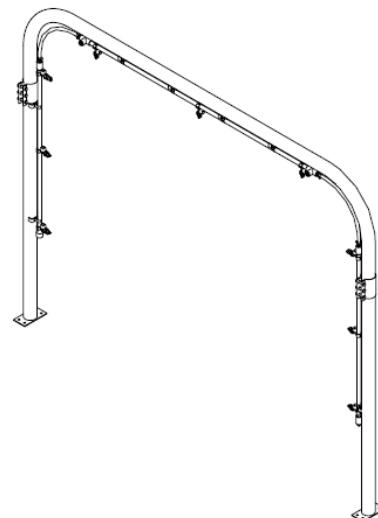
Технологический процесс мойки автомобиля производится с помощью промышленной арки в/д. Мощности повышающей помпы достаточно для подъема давления до 2.9 МПа и выдачи на выходе до 60 000 литров воды в час.



Этот поток воды подается на рабочую арку, оснащенную 12 патентованными форсунками, с гидро-реактивным приводом вращения - "Centri-Spinner". Форсунки распределены таким образом, чтобы обработать наиболее загрязненные части кузова и ходовой. Переднюю и заднюю части автомобиля дополнительно обрабатывают стационарно закрепленные на трубопроводах форсунки.

**Арка высокого давления для споласкивания автомобиля чистой водой.**

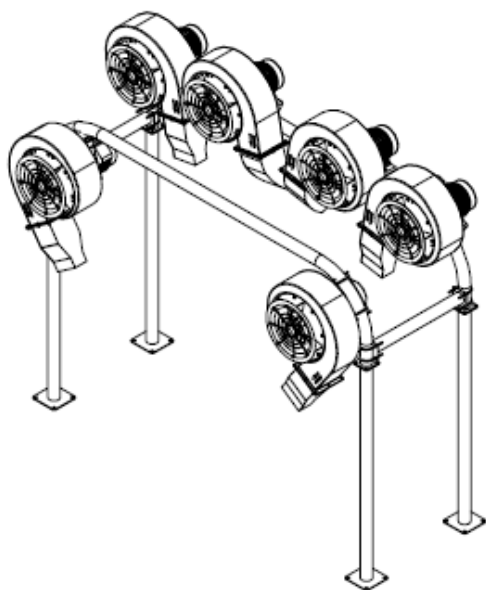
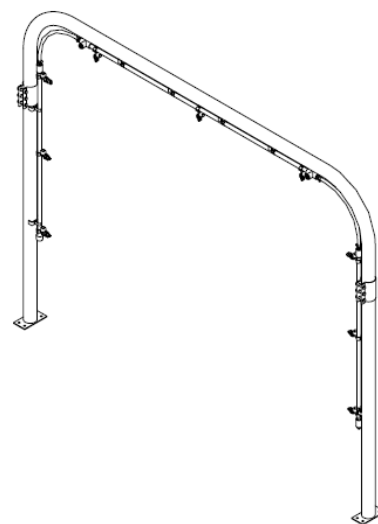
Конструкция из трубы из стали (спец. Покрытие Perfect) диаметром 83 мм с закрепленной на ней системой подачи воды высокого давления. Давление на выходе форсунок до 8.7 МПа.



### **Арка нанесения химического реагента-сушки.**

Конструкция из трубы из стали (спец. Покрытие Perfect) диаметром 83 мм, с закрепленной на ней системой подачи химического состава.

Реагент, расщепляющий молекулярные связи воды и заставляющий ее сворачиваться в шарики для быстрого удаления с кузова подается с помощью насоса и дозаторов смешивания.



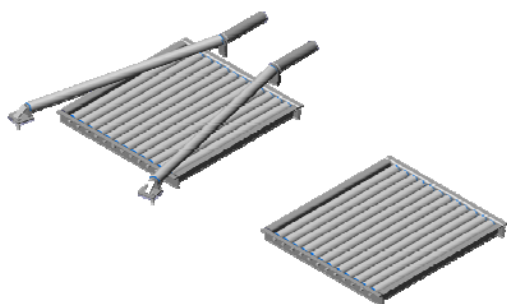
### **Блок воздушной сушки кузова.**

Конструкция из трубы из полированной нержавеющей стали диаметром 83 мм. Крыльчатка в пластиковом звукоизолирующем коробе.

Количество вентиляторов и их мощность определяется спецификацией.

### **Движение по технологической линии.**

Продвижение автомобиля под арками обслуживания в автоматическом моечном комплексе от компании PECO организовано и поддерживается следующими устройствами:



### **Устройство безопасного въезда на конвейер.**

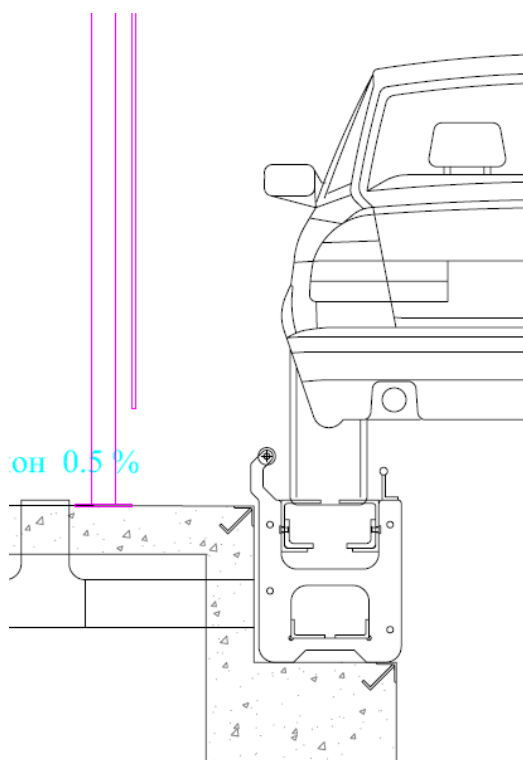
Блок, из гальванизированной стали, для правильного позиционирования автомобиля (коррелятор).

### **Конвейер скрытого типа.**

Система прокатывания автомобиля под технологическими арками с подхватом под заднее колесо.

Патентованная система выдачи рабочих роликов "по вызову" обеспечивает их долгосрочную работоспособность. "Без вызова" ролики катятся по среднему холостому каналу, покрытому пластиковым профилем, защищенному от песка и смывтой грязи. При подаче команды, исполнительный пневматический механизм "выдает" толкающий ролик на верхнюю поверхность и мягко подхватывает стоящий на нейтральной передаче автомобиль

Гидравлический приводной механизм, обеспечивающий высокую мощность, плавность хода и возможность регулирования скорости, установлен в конце конвейера. Система автоматического натяжения и демпфирования рывков рабочей цепи а также система постоянного обмыва водой рабочих роликов, для безостановочной работы механизма, смонтирована в начале конвейера.



роликов, для безостановочной работы

### **Система управления и контроля моечным комплексом.**



#### **Щит управления системами и агрегатами.**

Смонтированный на заводе щит управления, укомплектованный пускателями и автоматами обеспечивает электро-снабжение и мягкий запуск электродвигателей агрегатов и механизмов.

### **Программный модуль управления комплексом.**

Микропроцессорный блок, построенный на промышленных процессорах с индикацией происходящих процессов и возможностью программирования работы комплекса.

Возможен контроль комплексом с удаленного компьютера или ноутбука с получением полной статистики происходящих процессов и отчетов о работе комплекса за любой период.

Дистанционное управление комплексом осуществляется с пульта управления с клавиатурой ввода и индикатором процессов, установленного в удобном месте на въезде комплекса.



**Все данные системы и агрегаты, созданные с использованием последних достижений и технологий производства, призваны обеспечить долгосрочное использование комплекса.**

**[WWW.PECOCARWASH.COM](http://WWW.PECOCARWASH.COM)**